

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 0017

In ottemperanza al Regolamento 305/11 del Parlamento Europeo e del Consiglio della Comunità Europea del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e abroga la direttiva 89/106/CE del Consiglio e in ottemperanza al Regolamento 574/14 che modifica l'allegato III del suddetto regolamento

Codice di identificazione unico del prodotto	Acciaio 1.4521 prodotto secondo UNI EN 10088-4 in nastri o fogli laminati a caldo o nastri o fogli laminati a freddo
Usi previsti	utilizzabile come prodotto da costruzione o ingegneria civile
Fabbricante	Acciai Speciali Terni V.le Brin 218 - 05100 Terni Italia
Sistemi di VVCP	2+
Organismi notificati	Organismo Notificato n°2592 Qoncert Stradone Farnese 39G Piacenza (Italia)
Norma armonizzata	UNI EN 10088-4

Sistema di Gestione per la Qualità

		PRESTAZIONI DICHIARATE Acciaio 1.4521				
Caratteristica essenziale		Prestazione				Norma armonizzata
tolleranze dimensionali e di spessore			secondo ordine			
carico di snervamento (0.2%)	nastri a caldo	≥280	long.	MPa	EN 10088/4	
		≥300	trasv.	MPa		
	nastri a freddo	≥300	long.	MPa		
		≥320	trasv.	MPa		
carico di rottura	nastri a caldo	≥400 e ≤600		MPa	EN 10088/4	
	nastri a freddo	≥420 e ≤640				
allungamento a rottura	nastri a caldo	≥20	(long + trasv)	%	EN 10088/4	
	nastri a freddo	≥20	(long + trasv)	%		
resistenza a corrosione intergranulare	in condizioni di fornitura			si	EN 10088/4	
	in condizioni di sensibilizzazione			si		
Composizione chimica %	C ≤ 0.025	Si ≤ 1.00	17.0 ≤ Cr ≤ 20.0	Ti: 4*(C+N)+ 0.15 ≤ 0.80	EN 10088/4	
	S ≤ 0.015	P ≤ 0.040	1.80 ≤ Mo ≤ 2.50			
	N ≤ 0.30	Mn ≤ 1.00				
NB la stabilizzazione può essere effettuata con Ti o Nb o Zr. L'equivalenza è la seguente: Nb (% in massa) = Zr (% in massa) = 7/4 Ti (% in massa)						

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra indicato.

DECLARATION OF PERFORMANCE N° 0017

In compliance with Regulation 305/11 of the European Parliament and of the Council of 9st march 2011 laying down harmonized conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/CE and in compliance with Regulation 574/14 amending Annex III of the above mentioned Regulation

Unique identification code of the product	Steel grade 1.4521 manufactured in accordance with UNI EN 10088-4 in hot rolled coils or sheets or cold rolled coils or sheets
Intended uses	to be used as construction product
Manufacturer	Acciai Speciali Terni V.le Brin 218 - 05100 Terni Italia
System of AVCP	2+
Notified body	Notified body n°2592, Qoncert Stradone Farnese, 39G - 29121 Piacenza (Italia)
Harmonised standard	UNI EN 10088-4

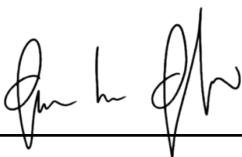
Sistema di Gestione per la Qualità

		Declared performances for 1.4521 steel grade			
Essential characteristic	Performance				Harmonised technical specification
Tolerance on dimensions and thickness		according to the order			
Yield strenght (0.2%)	hot rolled coils	≥280	long.	MPa	EN 10088/4
		≥300	transv.	MPa	
	cold rolled coils	≥300	long.	MPa	
		≥320	transv.	MPa	
Tensile strenght	hot rolled coils	≥400 and ≤600		MPa	EN 10088/4
	cold rolled coils	≥420 and ≤640			
Elongation	hot rolled coils	≥20	(long ÷ transv)	%	EN 10088/4
	cold rolled coils	≥20	(long ÷ transv)	%	
Resistance to intergranular corrosion	in the delivery condition			yes	EN 10088/4
	in the sensitized condition			yes	
Durability (chemical composition%)	C ≤ 0.025	Si ≤ 1.00	17.0 ≤ Cr ≤ 20.0	Ti: 4*(C+N)+ 0.15 ≤ 0.80	EN 10088/4
	S ≤ 0.015	P ≤ 0.040	1.80 ≤ Mo ≤ 2.50		
	N ≤ 0.30	Mn ≤ 1.00			
NB The stabilization may be by use of Ti or Nb or Zr. The equivalence shall be the following: Nb (% by mass) = Zr (% by mass) = 7/4 Ti (% by mass)					

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) N°305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Firmato a nome e conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf on the manufacturer by:

Ing. Gian Luca Gigli
Chief Technical Officer
Acciai Speciali Terni



Terni, 02/09/2026