

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 0007

In ottemperanza al Regolamento 305/11 del Parlamento Europeo e del Consiglio della Comunità Europea del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e abroga la direttiva 89/106/CE del Consiglio e in ottemperanza al Regolamento 574/14 che modifica l'allegato III del suddetto regolamento

Codice di identificazione unico del prodotto	Acciaio 1.4318 prodotto secondo UNI EN 10088-4 in nastri o fogli laminati a caldo o nastri o fogli laminati a freddo
Usi previsti	utilizzabile come prodotto da costruzione o ingegneria civile
Fabbricante	Acciai Speciali Terni V.le Brin 218 - 05100 Terni Italia
Sistemi di VVCP	2+
Organismi notificati	Organismo Notificato n°2592 Qoncert Stradone Farnese 39G Piacenza (Italia)
Norma armonizzata	UNI EN 10088-4

Sistema di Gestione per la Qualità

PRESTAZIONI DICHIARATE Acciaio 1.4318					
Caratteristica essenziale	Prestazione				Norma armonizzata
tolleranze dimensionali e di spessore		secondo ordine			
carico di snervamento (0.2%)	nastri a caldo	≥330	(trasv)	MPa	EN 10088/4
	nastri a freddo	≥350	(trasv)	MPa	
carico di snervamento (1%)	nastri a caldo	≥370	(trasv)	MPa	EN 10088/4
	nastri a freddo	≥380	(trasv)	MPa	
carico di rottura	nastri a caldo	≥650 e ≤850		MPa	EN 10088/4
	nastri a freddo				
resilienza	nastri a caldo	spess.≤6.5mm		NPD	EN 10088/4
	nastri a freddo	spess.≤5.0mm		NPD	
allungamento a rottura	nastri a caldo	spess.<3mm ≥35 spess.≥3mm ≥40		% (long + trasv)	EN 10088/4
	nastri a freddo				
resistenza a corrosione intergranulare	in condizioni di fornitura			si	EN 10088/4
	in condizioni di sensibilizzazione			si	
Composizione chimica %	C ≤ 0.030	Si ≤ 1.00	Mn ≤ 2.00	P ≤ 0.045	EN 10088/4
	S ≤ 0.015	0.10 ≤ N ≤ 0.20	16.5 ≤ Cr ≤ 18.5	6.0 ≤ Ni ≤ 8.0	

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra indicato.

DECLARATION OF PERFORMANCE N° 0007

In compliance with Regulation 305/11 of the European Parliament and of the Council of 9st march 2011 laying down harmonized conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/CE and in compliance with Regulation 574/14 amending Annex III of the above mentioned Regulation

Unique identification code of the product	Steel grade 1.4318 manufactured in accordance with UNI EN 10088-4 in hot rolled coils or sheets or cold rolled coils or sheets
Intended uses	to be used as construction product
Manufacturer	Acciai Speciali Terni V.le Brin 218 - 05100 Terni Italia
System of AVCP	2+
Notified body	Notified body n°2592, Qoncert Stradone Farnese, 39G - 29121 Piacenza (Italia)
Harmonised standard	UNI EN 10088-4

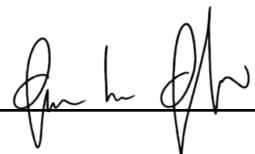
Sistema di Gestione per la Qualità

	Declared performances for 1.4318 steel grade				
Essential characteristic	Performance				Harmonised technical specification
Tolerance on dimensions and thickness		according to the order			
Yield strenght (0.2%)	hot rolled coils	≥330	(transv.)	MPa	EN 10088/4
	cold rolled coils	≥350	(transv.)	MPa	
Yield strenght (1%)	hot rolled coils	≥370	(transv.)	MPa	EN 10088/4
	cold rolled coils	≥380	(transv.)	MPa	
Tensile strenght	hot rolled coils	≥650 and ≤850		MPa	EN 10088/4
	cold rolled coils				
Impact energy (J)	hot rolled coils	thick.≤6.5mm		NPD	EN 10088/4
	cold rolled coils	thick.≤5.0mm		NPD	
Elongation	hot rolled coils	thick.<3mm ≥35 thick.≥3mm ≥40		% (long ÷ transv)	EN 10088/4
	cold rolled coils				
Resistance to intergranular corrosion	in the delivery condition			yes	EN 10088/4
	in the sensitized condition			yes	
Durability (chemical composition%)	C ≤ 0.030	Si ≤ 1.00	Mn ≤ 2.00	P ≤ 0.045	EN 10088/4
	S ≤ 0.015	0.10 ≤ N ≤ 0.20	16.5 ≤ Cr ≤ 18,5	6.0 ≤ Ni ≤ 8.0	

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) N°305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Firmato a nome e conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf on the manufacturer by:

Ing. Gian Luca Gigli
 Chief Technical Officer
 Acciai Speciali Terni



Terni, 02/09/2026