

# VERNEST® SP



ACCIAI  
SPECIALI  
TERNI



**VERNEST® SP.  
IL NOSTRO KNOW-HOW  
AL SERVIZIO DELL'ARCHITETTURA.  
VERNEST® SP.  
OUR KNOW-HOW  
AT THE SERVICE OF ARCHITECTURE.**

---

**Oltre un secolo d'esperienza rende Acciai speciali Terni un partner assolutamente affidabile. Con oltre 55 sedi in tutto il mondo, AST è in grado di rispondere alle esigenze di progettisti ed architetti con obiettivi ambiziosi, anche grazie alla continua ricerca di materiali sempre all'avanguardia con una passione che ci distingue sempre.**

L'acciaio inossidabile preverniciato Vernest® SP è un prodotto dalla doppia anima che coniuga caratteristiche di robustezza, igienicità, facilità di manutenzione e durabilità, con un notevole appeal estetico, perché in grado di riprodurre molteplici finiture e colori della scala RAL.

Acciai Speciali Terni produce completamente al suo interno i prodotti Vernest® SP: a partire dal substrato d'acciaio inossidabile, fino alla verniciatura in coil-coating.

*With over a century of experience, Acciai Speciali Terni is the perfect partner on which ambitious designers and architects can rely, whatever their needs may be.*

*Coil coated Vernest® SP stainless steel combines two different personalities: it is sturdy, hygienic, easy to maintain and durable, and also offers great aesthetic appeal because it can resemble a wide range of finishes and RAL colors.*

*Acciai Speciali Terni produces Vernest® SP products completely "in house", from the stainless steel substrates to varnishing in coil-coating.*

## DESCRIZIONE

### DESCRIPTION

---

**VERNEST® SP È UN PRODOTTO ALTAMENTE VERSATILE E PERSONALIZZABILE, FACILMENTE ADATTABILE ALLE ESIGENZE PIÙ SPECIFICHE DEI NOSTRI CLIENTI.**

Vernest® SP è versatile, personalizzabile, disponibile in ogni colore della scala RAL e con qualsiasi substrato inox incluso nel portafoglio prodotti AST. L'aspetto estetico riveste una primaria importanza, legato all'impiego del materiale nei suoi differenti stati di finitura superficiale.

La particolare combinazione di brillantezza e riflettanza dei colori garantisce un'elevata luminosità dell'ambiente, senza produrre abbagliamenti anche in condizioni d'esercizio critiche (es: riflessione della luce dei fari in galleria).

I prodotti vernicianti ed i particolari cicli di applicazione industriale del Vernest® consentono, inoltre, di realizzare una eccellente adesione rivestimento/substrato inossidabile, che si esplica sia nei processi di fabbricazione (elevata formabilità) che in esercizio (esposizione agli ambienti esterni) con assenza di sbollature o distacchi dai bordi tranciati nelle zone soggette al taglio del materiale, contrariamente a quanto accade con i materiali tradizionali.

Vernest® può essere prodotto su qualunque tipo di acciaio inossidabile. La resistenza alla corrosione lo rende un prodotto di altissima gamma, la durabilità del quale viene garantita dalla stessa Acciai Speciali Terni. Inoltre, è attento alle problematiche ambientali: i primer utilizzati non contengono cromo e le vernici hanno pigmenti privi di metalli pesanti. Il substrato di materiale è acciaio inossidabile, quindi riciclabile al 100%.

**VERNEST® SP IS A HIGHLY VERSATILE PRODUCT, EASY TO CUSTOMIZE AND TO ADAPT EVEN TO OUR CLIENTS' MOST SPECIFIC NEEDS.**

*Versatile and customizable, Vernest® SP is available in any RAL palette color and for any stainless steel substrate in the AST product portfolio. It is appreciated for its key aesthetic quality, in the entire range of surface finishes. The outstanding combination of its colors' brightness and reflectivity adds great light to any space, without glare even in critical operating conditions (e.g. headlights reflected in a tunnel).*

*Furthermore, Vernest®'s varnishing products and specific industrial application cycles allow for excellent adhesion between coating and stainless steel substrate, both in manufacturing processes (high formability) and in following uses (also outdoors). This means that unlike traditional products it shows no blistering or separation at the sides, where the material has been cut. Vernest® can be manufactured on any grade of stainless steel. Its high resistance to corrosion makes it a product of the highest quality, with durability guaranteed by Acciai Speciali Terni.*

*Finally, Vernest® shows great awareness of environmental issues with chromium-free primers and varnish pigments devoid of heavy metals. The substrate, being stainless steel, is 100% recyclable.*



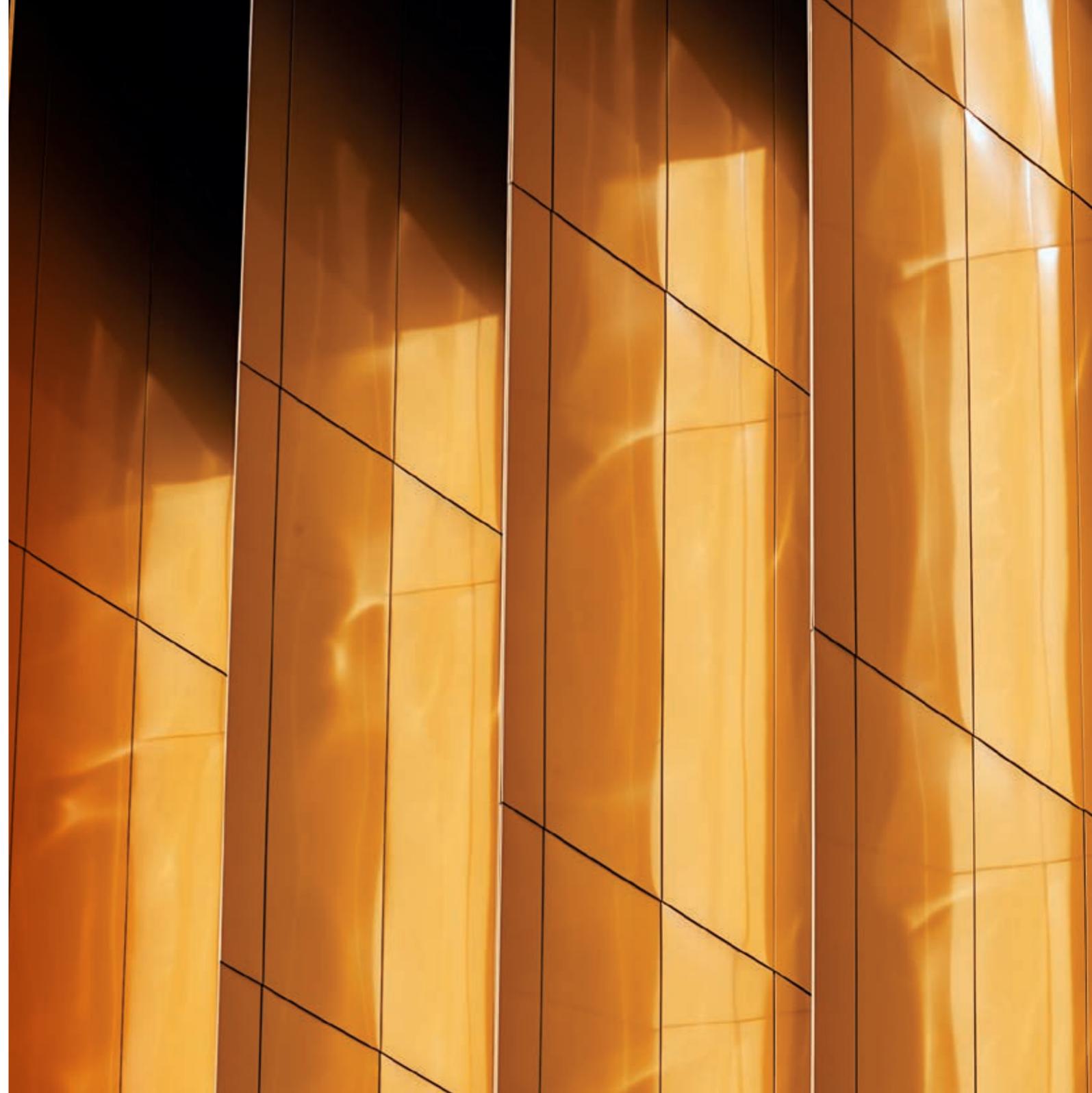
## SCHEDA TECNICA DATA SHEET

### CONDIZIONI DI FORNITURA DELIVERY CONDITIONS

	VALORI / VALUES
BASE ACCIAIO STEEL GRADE	AST serie 300 e 400 AST 300 and 400 series
SPESSORE THICKNESS	0.4 - 1.2 mm
LARGHEZZA WIDTH	10 - 1520 mm (strisce e rotoli) - 100 - 1520 mm (fogli) 10 - 1520mm (strips and coils) - 100 - 1520 mm (sheets)
LUNGHEZZA LENGTH	280 - 8000 mm
PROTEZIONE TEMPORANEA SURFACE PROTECTION	Pellicola plastica asportabile (standard) - Carta d'interposizione Removable plastic foil (standard) - Interleaved paper
IMBALLAGGIO PACKAGING	Vasta gamma di imballi standard e per trasporto via nave Wide range of packaging types, also for overseas shipment

### RIVESTIMENTO COATING

CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS	NORMA / NORM	RISULTATO / DATA
FINITURA ORGANICA ORGANIC COATING		Top: Primer + rivestimento poliestere Back: Backcoat su richiesta Top: Primer + polyester coating Back: Backcoat upon request
SPESSORE RIVESTIMENTO, TOP COATING THICKNESS, TOP	EN 13523-1	20-25µm
SPESSORE RIVESTIMENTO, BACK COATING THICKNESS, BACK	EN 13523-1	5-8µm
GLOSS GLOSS	EN 13523-2	Standard (tipicamente: 15-30% a 60 °C) Standard (usually: 15-30% at 60 °C)
COLORE COLOR	EN 13523-3	RAL standard - Colori speciali su richiesta RAL standard - Special colors available upon request
IMPATTO INVERSO REVERSE IMPACT	EN 13523-5	Assenza di distacchi a 10J No pickoff at 10J
ADESIONE DOPO INDENTAZIONE ADHESION AFTER INDENTATION	EN 13523-6	100/100 (nessun distacco) a h=8 mm 100/100 (no pickoff) at h=8 mm
DUTTILITÀ IN PIEGA RESISTANCE TO BENDING	EN 13523-7	1T (raggio minimo di piega) 1T (minimum bending radius)
RESISTENZA AI SOLVENTI (RUBBING TEST) RESISTANCE TO SOLVENTS (RUBBING TEST)	EN 13523-11	100 doppi colpi con MEK 100 double scrubs with MEK



**RESISTENZA ALLE  
SOLLECITAZIONI AMBIENTALI**  
*RESISTANCE TO AGGRESSIVE  
ENVIRONMENTS*

PROPRIETÀ / PROPERTIES	NORMA / NORM	RISULTATO / DATA
CLASSE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ESTERNI) <i>CORROSION RESISTANCE CLASS (OUTDOORS)</i>	EN 10169-2	RC 5 (*)
CLASSE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE (INTERNI) <i>CORROSION RESISTANCE CLASS (INDOORS)</i>	EN 10169-3	CPI-5
RESISTENZA ALL'UMIDITÀ CONTINUA <i>RESISTANCE TO CONTINUOUS HUMIDITY</i>	EN 13523-25 EN 13523-26 ISO 6270-1	3000 ore / hours Blistering ←S2
TEST IN NEBBIA SALINA NEUTRA (TEST SSC) <i>SALT SPRAY TEST (NSS)</i>	EN 13523-8 ISO 9227 ASTM B117	2000 ore / hours (**) Blistering: assente / no blistering Delaminazione dai graffi ←2mm Near-scratch pickoff <2mm
TEST DI KESTERNICH (TEST K) <i>KESTERNICH TEST (K TEST)</i>	EN 13523-23	SO <sub>2</sub> , 20 cicli / cycles Nessuna alterazione del rivestimento No change in coating
IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE <i>BOILING WATER IMMERSION</i>	EN 13523-18	1 ora / hour Nessuna alterazione del rivestimento No change in coating
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA <i>CONTINUOUS IMMERSION IN WATER</i>	Norma interna <i>Internal procedure</i>	40 °C, 500 ore / hours Nessuna alterazione del rivestimento No change in coating
RESISTENZA ALL'IRRAGGIAMENTO ACCELERATO UV <i>RESISTANCE TO ACCELERATED UV AGING</i>	EN 13523-10	2000 ore / hours E ←3 Ritenzione del gloss →60% Gloss retention >60%
REAZIONE AL FUOCO <i>RESISTANCE TO FIRE</i>	EN 13501-1 EN 14783 DM 10/03/05	Classe A1 - Non Combustibile Class A1 - Non flaming
RESISTENZA AL CALORE <i>HEAT RESISTANCE</i>	Norma interna <i>Internal procedure</i>	90 °C in continuo Nessuna alterazione significativa 90 °C, continuous No relevant changes

\* Ambienti industriali con alte concentrazioni di SO<sub>2</sub>, ambienti marini con alta salinità

\* Industrial environments with high SO<sub>2</sub> concentration, marine environments with high concentration of chlorine

\*\* Materiale testato: AISI 304. L'utilizzo di substrati ferritici deve essere valutato in funzione dell'ambiente di messa in opera del prodotto

\*\* Tested grade: AISI 304. The use of ferritic grades must be evaluated according to the environment



**SCHEDA TECNICA**  
**DATA SHEET**

**RESISTENZA  
AI CICLI DI PULIZIA**  
**RESISTANCE TO  
FREQUENT CLEANING**

PROPRIETÀ / PROPERTIES	NORMA / NORM	RISULTATO / DATA
ATTITUDINE ALLA RIMOZIONE DELLO SPORCO <i>EASY-TO-CLEAN PROPERTY</i>	ASTM 4828 modificato / mod.	Elevata <i>High</i>
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PER STROFINAMENTO <i>RESISTANCE TO SCRUBBING ABRASION</i>	ASTM D4286	Utensile: spazzola in nylon <i>Tool: wet abrasion scrub tester</i> Mod. 5000 (Byk-Gardner)
Condizione A / <i>Washing cycle A</i> (Detergente liquido/400+400 doppie passate) <i>(Liquid soap/400+400 double scrubs)</i>	ASTM D3450	Variazione di spessore: assente Variazione di colore: assente <i>No thickness reduction</i> <i>No change in color</i>
Condizione B / <i>Washing cycle B</i> (Detergente liquido+particelle abrasive/400+400 doppie passate) <i>(Liquid soap+abrasive particles/400+400 double scrubs)</i>	ASTM D2486	Variazione di spessore: < 1µm Variazione di colore: E < 0,8 <i>Thickness reduction: &lt; 1µm</i> <i>Change in color: E &lt; 0.8</i>
Condizione C / <i>Washing cycle C</i> (Detergente liquido+particelle abrasive/400+400 doppie passate per 6 volte tot. 5000 d.p.) <i>(Liquid soap+abrasive particles/400+400 double scrubs for 6 times, tot. 5000 double scrubs)</i>	ASTM D2486	Variazione di spessore: < 10µm Variazione di colore: leggera opacizzazione <i>Thickness reduction: &lt; 10µm</i> <i>Change in color: slightly darker hue</i>
ATTITUDINE ALLA RIMOZIONE DEI GRAFFITI (VERNICI SPRAY) <i>REMOVAL OF SPRAY VARNISH (GRAFFITI)</i>	Prodotti svernicianti (*) <i>Cleaning products (*)</i>	Rimozione completa entro 2-5 minuti Nessuna alterazione del rivestimento <i>Complete removal within 2-5 minutes</i> <i>No change in coating</i>

\* Prodotti svernicianti in gel a base di tensioattivi e solventi organici

*\*Tensides and organic solvent-based cleaning gels*



## **ACCIAI SPECIALI TERNI**

### **HEAD OFFICE**

Viale B. Brin, 218 - 05100 Terni, Italia  
Tel. +39 0744-4901  
[www.acciaiterni.it](http://www.acciaiterni.it)

### **MARKETING**

Tel. +39 0744-490282, Fax +39 0744-490907  
[marketing.ast@acciaiterni.it](mailto:marketing.ast@acciaiterni.it)

### **TECHNICAL SALES**

Product Manager VIVINOX®  
Tel. +39 0744-490760, M. +39 328 2895040  
[luca.tortoreto@acciaiterni.it](mailto:luca.tortoreto@acciaiterni.it)

---



ACCIAI  
SPECIALI  
TERNI